

BARRA 11S - EN AW 2011

La lega 2011 o 11S è stata creata per offrire la massima lavorabilità su torni automatici. L'elemento principale è il Rame che conferisce a questa lega ottima lavorabilità, minor resistenza al taglio rispetto alle leghe della serie 6000 e un truciolo molto fine che rendono questa lega ideale per tutte le applicazioni di viteria, bulloneria e barre filettate.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Lavorabilità:** eccellente
- **Resistenza alla corrosione atmosferica:** buona
- **Deformabilità plastica:** sufficiente

DISPONIBILITÀ

La lega 11S è disponibile estrusa allo stato fisico T6 e trafilata allo stato fisico T3 e T8.

GENERALITÀ

Composizione chimica (% peso)

Si	Fe	Cu	Zn	Pb	Bi
≤0,40	≤0,70	5,00	≤0,30	0,20	0,20
		6,00		0,40	0,60

Proprietà fisiche (stato T651, valori indicativi)

- Peso specifico: 2.7 g/dm³
- Densità: 2,83 kg/dm³
- Modulo di elasticità: 70000 MPa
- Coefficiente di dilatazione termica: 22,9 (x10⁻⁶/°C)
- Conducibilità termica a 20 °C: T3 151 (W/m) - T8 171 (W/mk)
- Resistività elettrica a 20 °C: T3 0,038 (Ω mm²/m) - T8 0,043 (Ω mm²/m)