

## GHISA in Barre Prodotta in Colata Continua

La Ghisa in barre prodotta con il metodo della colata continua orizzontale, si distingue dalle ghise prodotte mediante colata in altre forme, per l'assoluta assenza di difetti all'interno della barra e per l'elevata compattezza strutturale, garantita appunto dal metodo di produzione (per maggiori informazioni e schema dell'impianto di produzione, vedere catalogo tecnico). Queste caratteristiche tecniche, oltre alla disponibilità dal pronto in diverse sezioni standard, la rendono particolarmente idonea per la costruzione di componenti per il settore oleodinamico e componenti meccanici in genere. Le caratteristiche principali che rendono la ghisa in colata continua vantaggiosa rispetto alla normale fusione in terra, sono le seguenti:

1. Totale assenza di risucchi o ritiri anomali dovuti a scarsa alimentazione in fase di raffreddamento (in quanto l'alimentazione di ghisa liquida dal forno di colata alla barra in fase di raffreddamento è continua).
2. Totale assenza di porosità da gas o inclusioni di sabbia o scoria all'interno delle barre in ghisa (in quanto eventuali difetti di questo tipo, se occasionalmente presenti, si concentrano sulla superficie esterna della barra e vengono asportati insieme al sovrametallo di lavorazione).
3. Elevata compattezza della struttura, dovuta sia al raffreddamento forzato, sia alla forte pressione ferrostatica esercitata sulla sezione della barra in ghisa, dal metallo liquido contenuto nel forno di colata.
4. Elevata stabilità della barra in ghisa in quanto, durante il processo di colata, l'esterno viene raffreddato rapidamente, mentre il calore del nucleo ancora liquido, effettua un trattamento termico di stabilizzazione e ricottura della zona esterna, eliminando quasi completamente le tensioni interne della barra.